DATENBLATT

CuZn37Mn3Al2PbSi | Rohre

Legierung	CuZn37Mn3Al2PbSi, CW713R
Ausführung	< Ø 65 mm gezogen > Ø 65 mm gepresst
Norm	DIN EN 12168
Toleranz	gezogen DIN 12168 OD Klasse C / ID Klasse B gepresst OD 66-77 mm OD +/- 0,6 mm / ID +/- 0,95 mm < OD 82 mm OD +/- 1,6 mm / ID +/- 0,95 mm
Spanbarkeit	mittel
Warmumformbarkeit	sehr gut
Kaltumformbarkeit	schlecht
REACH	Informationspflichten
RoHS	nicht konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p\,0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
gepresst M	wie gefertigt			
Wandstärke 5-10 mm R590-H150	≥ 590 N/mm²	≥ 330 N/mm²	≥ 10 %	150-190
Wandstärke 10-30 mm R540-H130	≥ 540 N/mm²	≥ 280 N/mm²	≥ 15 %	130-170

Chemische Zusammensetzung

Cu 57,0-59,0 %
Al 1,3-2,3 %
Mn 1,5-3,0 %
Fe max. 1,0 %
Ni max. 1,0 %
Pb 0,2-0,8 %
Si 0,3-1,3 %
Sn max. 0,4 %
Zn Rest
Sonstige max. 0,3 %

Konstruktionswerkstoff mit hoher Festigkeit. Gute Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion, gegen leicht aggressive Wässer und Gase sowie gegen Ölkorrosion. Für hohe Anforderungen an gleitende Beanspruchung, hoher Verschleißwiderstand. Mittlere Spanbarkeit. Konstruktionsteile im Maschinenbau, Gleitlager, Ventilführung, Getriebeteile, Kolbenringe.

Vergleichbare Werkstoffe

CuZn40Al2, 2.0550, DIN 17 660
C67400 UNS
CZ 135 BS, 2870-2875

Schreier Metall GmbH
Bessemerstr. 17
D-40699 Erkrath-Hochdahl

Telefon +49 2104 1737-0

Internet: www.schreier-metall.de
E-Mail: sales@schreier-metall.de