

CuZn39Pb3 | Sechskantstangen



Legierung	CuZn39Pb3, CW614N
Ausführung	gezogen
Norm	DIN EN 12164
Toleranz	Ø 3,5-6 mm +0/-0,08 mm Ø 6,5-10 mm +0/-0,09 mm Ø 10,5-18 mm +0/-0,11 mm Ø 18,5-30 mm +0/-0,13 mm Ø 31-50 mm +0/-0,16 mm Ø 51-60 mm +0/-0,19 mm
Spanbarkeit	sehr gut
Warmumformbarkeit	sehr gut
Kaltumformbarkeit	schlecht
REACH	Informationspflichten
RoHS	nicht konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
SW 5-35 mm R430-H110	$\geq 430 \text{ N/mm}^2$	$\geq 220 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10\%$	110-160
Ø 36-90 mm R360-H090	$\geq 360 \text{ N/mm}^2$	$\geq 320 \text{ N/mm}^2$	$\geq 20\%$	90-125

Hauptlegierung für Zerspanung, „Bohr- und Drehqualität“, für Automatenbearbeitung. Drehteile aller Art. Gute Warmumformbarkeit. Gesenkschmieden. Schlechte Kaltumformbarkeit.

Chemische Zusammensetzung

Cu	57,0-59,0%
Al	max. 0,05%
Fe	max. 0,3%
Ni	max. 0,3%
Pb	2,5-3,5%
Sn	max. 0,3%
Zn	Rest
Sonstige	max. 0,2%

Vergleichbare Werkstoffe

CuZn39Pb3 (Ms58), 2.0401, DIN 17660
C 38500 UNS
CZ 121-Pb3, BS 2870-2875

Schreier Metall GmbH
 Bessemerstr. 17
 D-40699 Erkrath-Hochdahl
 Telefon +49 2104 1737-0

Internet: www.schreier-metall.de
 E-Mail: sales@schreier-metall.de