

## CuZn39Pb3 | Flachstangen

DATENBLATT



<b>Legierung</b>	CuZn39Pb3, CW614N
<b>Ausführung</b>	gezogen (< 60x50 mm) gepresst (> 60x50 mm)
<b>Norm</b>	DIN EN 12164/12167
<b>Toleranz</b>	DIN EN 12167 Klasse C
<b>Spanbarkeit</b>	sehr gut
<b>Warmumformbarkeit</b>	sehr gut
<b>Kaltumformbarkeit</b>	schlecht
<b>REACH</b>	Informationspflichten
<b>RoHS</b>	nicht konform

### Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit $R_m$	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
<b>Dicke 3 - 20 mm R430 - H110</b>	$\geq 430 \text{ N/mm}^2$	$\geq 220 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10\%$	110-160
<b>Dicke 21 - 40 mm R360 - H090</b>	$\geq 360 \text{ N/mm}^2$	$\geq 320 \text{ N/mm}^2$	$\geq 20\%$	90-125
<b>Sonstige „M“</b>	wie gefertigt			

### Chemische Zusammensetzung

Cu	57,0 - 59,0 %
Al	max. 0,05 %
Fe	max. 0,3 %
Ni	max. 0,3 %
Pb	2,5 - 3,5 %
Sn	max. 0,3 %
Zn	Rest
Sonstige	max. 0,2 %

Hauptlegierung für Zerspanung, „Bohr- und Drehqualität“, für Automatenbearbeitung. Drehteile aller Art. Gute Warmformbarkeit. Gesenkschmieden. Schlechte Kaltformbarkeit.

### Vergleichbare Werkstoffe

CuZn39Pb3 (Ms58), 2.0401, DIN 17660
C38500 UNS
CZ 121-Pb3, BS 2870-2875