

## CuZn42 | Rundstangen

DATENBLATT



<b>Legierung</b>	CuZn42, CW510L	
<b>Ausführung</b>	Ø 80 mm	gepresst und gezogen
	Ø 81 -150 mm	gepresst
<b>Norm</b>	DIN EN 12164	
<b>Toleranz</b>	DIN EN 12164, h10	
	Ø 3 mm	+0/-0,04 mm
	Ø 3-6 mm	+0/-0,05 mm
	Ø 6-10 mm	+0/-0,06 mm
	Ø 10-18 mm	+0/-0,07 mm
	Ø 18-30 mm	+0/-0,08 mm
	Ø 30-50 mm	+0/-0,16 mm
	Ø 50-80 mm	+0/-0,19 mm
<b>Spanbarkeit</b>	gut	
<b>Warmumformbarkeit</b>	sehr gut	
<b>Kaltumformbarkeit</b>	gut	
<b>REACH</b>	Informationspflichten	
<b>RoHS</b>	konform	

### Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit $R_m$	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
Ø 2-14 mm R500-H135	≥ 500 N/mm <sup>2</sup>	≥ 350 N/mm <sup>2</sup>	≥ 5 %	≥ 135
Ø 15-40 mm R430-H110	≥ 430 N/mm <sup>2</sup>	≥ 220 N/mm <sup>2</sup>	≥ 10 %	110 - 160
Ø 41-80 mm R360-H090	≥ 360 N/mm <sup>2</sup>	≤ 320 N/mm <sup>2</sup>	≥ 20 %	90 - 125

### Chemische Zusammensetzung

Cu 57,0 - 59,0 %  
 Al max. 0,05 %  
 Fe max. 0,3 %  
 Ni max. 0,3 %  
 Pb max. 0,1 %  
 Sn max. 0,3 %  
 Zn Rest  
 Sonstige max. 0,2 %

Der Werkstoff CW510L weist mittlere Festigkeitswerte auf und besitzt eine gute Korrosionsbeständigkeit gegenüber Wasser, Wasserdampf. CW510L ist gut zerspanbar und sehr gut warmumformbar. Der Werkstoff findet zum Beispiel Anwendung für Schmuckwaren, Bauteile der Elektrotechnik, Automotive Bereich und im allgemeinen Maschinenbau.

### Vergleichbare Werkstoffe

Schreier Metall GmbH  
 Bessemerstr. 17  
 D-40699 Erkrath-Hochdahl  
 Telefon +49 2104 1737-0  
 Internet: [www.schreier-metall.de](http://www.schreier-metall.de)  
 E-Mail: [sales@schreier-metall.de](mailto:sales@schreier-metall.de)