

## Zinnbronze | Sechskantstangen



<b>Legierung</b>	CuSn8, CW453K überwiegend auch als CuSn8P, CW459K lieferbar
<b>Ausführung</b>	gezogen
<b>Norm</b>	DIN EN 12163
<b>Toleranz</b>	DIN 1763, h12 SW 14-17 mm + 0/-0,18 mm SW 19-30 mm + 0/-0,21 mm SW 32-50 mm + 0/-0,25 mm SW 55 mm + 0/-0,30 mm
<b>Festigkeit</b>	meist R450
<b>Spanbarkeit</b>	mäßig bis schlecht
<b>Warmumformbarkeit</b>	schlecht
<b>Kaltumformbarkeit</b>	gut
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	gut gegen viele Medien, auch Meerwasser
<b>Gleiteigenschaften</b>	sehr gut
<b>REACH</b>	keine Auflagen
<b>RoHS</b>	konform

### Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit $R_m$	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
M	wie gefertigt			
R390	$\geq 390 \text{ N/mm}^2$	$\geq 280 \text{ N/mm}^2$	$\geq 45 \%$	
H085				85-125
R450	$\geq 450 \text{ N/mm}^2$	$\geq 280 \text{ N/mm}^2$	$\geq 26 \%$	
H135				135-165
R550	$\geq 550 \text{ N/mm}^2$	$\geq 400 \text{ N/mm}^2$	$\geq 15 \%$	
H160				160-190

Bessere Korrosionsbeständigkeit als die Zinnbronzen mit niedrigeren Zinngehalten, höhere Festigkeit und sehr gute Gleiteigenschaften und Verschleißfestigkeit. Gute Kaltformbarkeit, gut lötbar. Gleitelemente, Gleitlager (insb. dünnwandig) und Gleitführungen. Hochbeanspruchte Schnecken- und Zahnräder, Bolzen und Schrauben.

### Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
Sn 7,5-8,5 %
P 0,01-0,4 %

zulässige Beimengungen, maximal:  
Fe 0,1 %, Ni 0,2 %, Pb 0,02 %, Zn 0,2 %  
sonstige 0,2 %

### Vergleichbare Werkstoffe

CuSn8, 2.1030, DIN 17 662
C 52 100 UNS
PB 104, BS 2870-2875

Schreier Metall GmbH  
Bessemerstr. 17  
D-40699 Erkrath-Hochdahl  
Telefon +49 2104 1737-0

Internet: [www.schreier-metall.de](http://www.schreier-metall.de)  
E-Mail: [sales@schreier-metall.de](mailto:sales@schreier-metall.de)