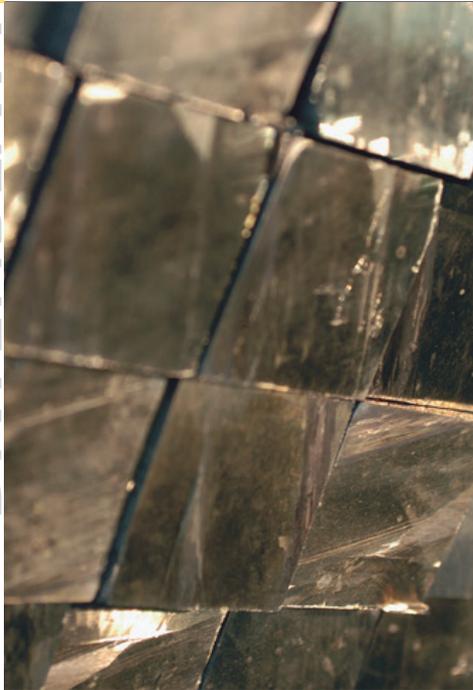


Zinnbronze | Vierkantstangen



Legierung	CuSn8, CW453K überwiegend auch als CuSn8P, CW459K lieferbar
Ausführung	gezogen
Norm	DIN EN 12163
Toleranz	DIN 1761, h12 8-10 mm + 0/-0,15 mm 12-15 mm + 0/-0,18 mm 20-30 mm + 0/-0,21 mm 35-50 mm + 0/-0,25 mm 60 mm + 0/-0,30 mm
Festigkeit	meist R450
Spanbarkeit	mäßig bis schlecht
Warmumformbarkeit	schlecht
Kaltumformbarkeit	gut
Korrosionsbeständigkeit	gut gegen viele Medien, auch Meerwasser
Gleiteigenschaften	sehr gut
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
M	wie gefertigt			
R390	$\geq 390 \text{ N/mm}^2$	$\geq 280 \text{ N/mm}^2$	$\geq 45 \%$	
H085				85-125
R450	$\geq 450 \text{ N/mm}^2$	$\geq 280 \text{ N/mm}^2$	$\geq 26 \%$	
H135				135-165
R550	$\geq 550 \text{ N/mm}^2$	$\geq 400 \text{ N/mm}^2$	$\geq 15 \%$	
H160				160-190

Bessere Korrosionsbeständigkeit als die Zinnbronzen mit niedrigeren Zinngehalten, höhere Festigkeit und sehr gute Gleiteigenschaften und Verschleißfestigkeit. Gute Kaltformbarkeit, gut lötbar. Gleitelemente, Gleitlager (insb. dünnwandig) und Gleitführungen. Hochbeanspruchte Schnecken- und Zahnräder, Bolzen und Schrauben.

Chemische Zusammensetzung

Cu Rest	
Sn 7,5-8,5 %	
P 0,01-0,4 %	
zulässige Beimengungen, maximal: Fe 0,1 %, Ni 0,2 %, Pb 0,02 %, Zn 0,2 % sonstige 0,2 %	

Vergleichbare Werkstoffe

CuSn8, 2.1030, DIN 17 662
C 52 100 UNS
PB 104, BS 2870-2875

Zinnbronze | Flachstangen

DATENBLATT



Legierung	Cu Sn 8, CW453K überwiegend auch als Cu Sn 8 P, CW459K lieferbar
Ausführung	gezogen
Norm	DIN EN 12167
Toleranz	DIN 1759, Gruppe II, scharfkantig Breite 20-30 mm +/-0,22 mm Breite 40-50 mm +/-0,30 mm Breite 60-80 mm +/-0,37 mm Breite 90 mm +/-0,45 mm Stärke 5+6 mm +/-0,10 bis +/-0,16 mm je nach Breite Stärke 8+10 mm +/-0,12 bis +/-0,18 mm je nach Breite Stärke 12+15 mm +/-0,15 bis +/-0,22 mm je nach Breite Stärke 20+25 mm +/-0,22 bis +/-0,30 mm je nach Breite Stärke 30-40 mm +/-0,22 bis +/-0,37 mm je nach Breite
Festigkeit	meist R450
Spanbarkeit	mäßig bis schlecht
Warmumformbarkeit	schlecht
Kaltumformbarkeit	gut
Korrosionsbeständigkeit	gut gegen viele Medien, auch Meerwasser
Gleiteigenschaften	sehr gut
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
M	wie gefertigt			
R390	$\geq 390 \text{ N/mm}^2$	$\geq 280 \text{ N/mm}^2$	$\geq 45 \%$	
H085				85-125
R450	$\geq 450 \text{ N/mm}^2$	$\geq 280 \text{ N/mm}^2$		
H135				135-165
R550	$\geq 550 \text{ N/mm}^2$	$\geq 400 \text{ N/mm}^2$		
H160				160-190

Bessere Korrosionsbeständigkeit als die Zinnbronzen mit niedrigeren Zinngehalten, höhere Festigkeit und sehr gute Gleiteigenschaften und Verschleißfestigkeit. Gute Kaltformbarkeit, gut lötbar. Gleitelemente, Gleitlager (insb. dünnwandig) und Gleitführungen. Hochbeanspruchte Schnecken- und Zahnräder, Bolzen und Schrauben.

Chemische Zusammensetzung

Cu Rest	
Sn 7,5-8,5 %	
P 0,01-0,4 %	
zulässige Beimengungen, maximal:	
Fe 0,1 %, Ni 0,2 %, Pb 0,02 %, Zn 0,2 %	
sonstige 0,2 %	

Vergleichbare Werkstoffe

Cu Sn 8, 2.1030, DIN 17 662
C 52 100 UNS
PB 104, BS 2870-2875

Schreier Metall GmbH
 Bessemerstr. 17
 D-40699 Erkrath-Hochdahl
 Telefon +49 2104 1737-0
 Internet: www.schreier-metall.de
 E-Mail: sales@schreier-metall.de