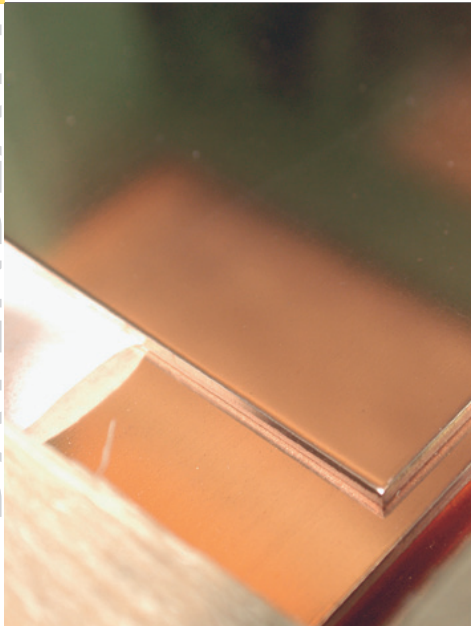


## Zinnbronze | Bleche & Platten

DATENBLATT



<b>Legierung</b>	CuSn6, CW452K
<b>Ausführung</b>	≤ 10 mm Stärke: kaltgewalzt ≥ 12 mm Stärke: warmgewalzt
<b>Norm</b>	DIN EN 1652
<b>Toleranz</b>	DIN EN 1652
<b>Festigkeit</b>	Format 300 x 2.000 mm ≤ 10,0 mm Stärke: H180, federhart, HV 180-210 12-25 mm Stärke: meist H160, hart, HV 160-190 Format 600 x 2.000 mm alle Stärken: H160, hart, HV 160-190
<b>Spanbarkeit</b>	mäßig bis schlecht
<b>Warmumformbarkeit</b>	schlecht
<b>Kaltumformbarkeit</b>	gut
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	gut gegen viele Medien, auch Meerwasser
<b>REACH</b>	keine Auflagen
<b>RoHS</b>	konform

### Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Streckgrenze R <sub>p 0,2</sub>	Dehngrenze A	Härte HV
M	wie gefertigt			
H160 (hart)				160-190
H180 (federhart)				180-210

### Chemische Zusammensetzung

Cu Rest	
Sn 5,5-7%	
P 0,01-0,4%	
zulässige Beimengungen, maximal: Fe 0,1%, Ni 0,2%, Pb 0,02%, Zn 0,2% sonstige 0,2%	

Gute Korrosionsbeständigkeit und Festigkeitseigenschaften. Verschleißfest, gut lötbar. Gute Kaltformbarkeit. Federn aller Art, besonders für die Elektroindustrie. Verwendung in der Papier-, Zellstoff- und chemischen Industrie, im Schiff- und Maschinenbau.

### Vergleichbare Werkstoffe

CuSn6, 2,1020, DIN 17 662
C 51 900 UNS
PB 103, BS 2870-2875