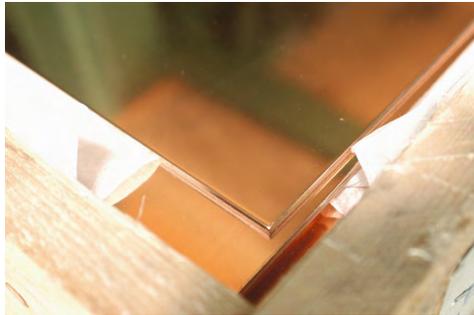


CuNi10Fe1Mn | Bleche



Legierung	CuNi10FeMn, CW352H	
Ausführung	kalt/warmgewalzt – entzünderte Oberfläche	
Norm	DIN EN 1653	
Toleranz	Stärke 2-5 mm	+0/-0,45 mm
	Stärke 6 mm	+0/-0,55 mm
	Stärke 8 mm	0,75 mm
	Stärke 10+12mm	+0/-1,10 mm
Spanbarkeit	schlecht	
Warmumformbarkeit	gut	
Kaltumformbarkeit	sehr gut	
REACH	keine Auflagen	
RoHS	konform	

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HV
R300-H070	$\geq 300 \text{ N/mm}^2$	$\geq 100 \text{ N/mm}^2$	$\geq 30\%$	70-120

Ausgezeichneter Widerstand gegen Erosion, Kavitation und Korrosion (insbesondere Meerwasser). Gut schweißbar. Meerwasserleitungen, Rohre, Platten und Böden für Wärmetauscher und Kondensatoren. Klimaanlage, Apparatebau. Bremsleitungen.

Chemische Zusammensetzung

Cu	86,0-89,7%
Ni	9,0-11,0%
Fe	1,0-2,0%
Mn	0,5-1,0%
C	max. 0,05%
Co	max. 0,1%
P	max. 0,02%
Pb	max. 0,02%
S	max. 0,05%
Sn	max. 0,03%
Zn	max. 0,5%

Vergleichbare Werkstoffe

CuNi10Fe1Mn, 2.0872, DIN 17664
C 70600 UNS
CN 102 BS

Schreier Metall GmbH
 Bessemerstr. 17
 D-40699 Erkrath-Hochdahl
 Telefon +49 2104 1737-0

Internet: www.schreier-metall.de
 E-Mail: sales@schreier-metall.de