

Aluminiumbronze | Rundstangen

DATENBLATT



Legierung	Cu Al11 Fe 6 Ni6, CW308G
Ausführung	Ø 12-70 mm gezogen Ø 80-102 mm gepresst Ø 115-152 mm geschmiedet & vorgedreht
Norm	DIN EN 12163
Toleranz	bis Ø 70 mm DIN 1756, h11 Ø 12-18 mm +0/-0,11 mm Ø 19-30 mm +0/-0,13 mm Ø 31-50 mm +0/-0,16 mm Ø 51-70 mm +0/-0,19 mm Ø 80-102 mm -0/+1,4 bis 2,0 mm Ø 115-152 mm -0/+2 mm
Festigkeit	bis Ø 70 mm R830S, therm. entspannt Ø 80-102 mm: M, meist R740 Ø 115-152 mm: M, meist R830
Spanbarkeit	mittel, ähnlich Stahl mit gleicher Festigkeit
Warmumformbarkeit	gut
Verschleißfestigkeit	sehr gut
Korrosionsbeständigkeit	sehr gut gegen die meisten Medien, auch Meerwasser
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
M	wie gefertigt			
R740	≥ 740 N/mm ²	≥ 420 N/mm ²	≥ 5 %	
H220				220-260
R830	≥ 830 N/mm ²	≥ 550 N/mm ²		
H240				≥ 240

Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
Al 10,5-12,5 %
Ni 5,0-7,0 %
Fe 5,0-7,0 %

zulässige Beimengungen, maximal:
Mn 1,5 %, Pb 0,05 %, Si 0,2 %, Sn 0,1 %, Zn 0,5 %, sonstige 0,2 %

Wie CuAl10Ni5Fe4 mit besonders hoher Festigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Verschleißfestigkeit. Höchstbelastete Lagerteile und Schneckenräder. Ventile, Ventilsitze, Deckplatten, Gleitelemente, Verschleißteile, Matrizen für spanlose Umformtechnik, Heißdampfarmaturen.

Vergleichbare Werkstoffe

Cu Al 11 Ni 6 Fe 5, 2.0978, DIN 17 665

Schreier Metall GmbH
Bessemerstr. 17
D-40699 Erkrath-Hochdahl
Telefon +49 2104 1737-0

Internet: www.schreier-metall.de
E-Mail: sales@schreier-metall.de