

Aluminiumbronze | Rundstangen



Legierung	Cu Al10 Ni5 Fe4, CW307G
Ausführung	gezogen
Norm	DIN EN 12163
Toleranz	DIN 1756, h11
	Ø 8-10 mm +0/-0,09 mm Ø 11-18 mm +0/-0,11 mm Ø 19-30 mm +0/-0,13 mm Ø 31-50 mm +0/-0,16 mm Ø 51-70 mm +0/-0,19 mm
Festigkeit	R740S, therm. entspannt
Spanbarkeit	mittel, ähnlich Stahl mit gleicher Festigkeit
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	schlecht, nur nach Weichglühen
Korrosionsbeständigkeit	sehr gut gegen die meisten Medien, auch Meerwasser
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
M	wie gefertigt			
R680	$\geq 680 \text{ N/mm}^2$	$\geq 320 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10 \%$	
H170				170-210
R740	$\geq 740 \text{ N/mm}^2$	$\geq 400 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8 \%$	
H200				≥ 200

Chemische Zusammensetzung

Cu	Rest
Al	8,5 - 11,0 %
Ni	4,0 - 6,0 %
Fe	3,0 - 5,0 %

zulässige Beimengungen, maximal:
 Mn 1,0 %, Pb 0,05 %, Si 0,2 %, Sn 0,1 %, Zn 0,4 %, sonstige 0,2 %

Hohe Festigkeit auch bei höheren Temperaturen bis ca. 400 °C. Hohe Dauerwechselfestigkeit auch bei Korrosionsbeanspruchung. Beständig gegenüber neutralen und sauren, wässrigen Medien sowie Meerwasser. Gute Beständigkeit gegen Verzunderung, Erosion und Kavitation. Sehr hohe Verschleißfestigkeit. Gute Gleiteigenschaften bei Gegenwerkstoffen mit harten Oberflächen und bei einwandfreier Schmierung. Platten für Kondensator- und Wärmeübertragerböden. Wellen, Schrauben, Verschleißteile, Steuerteile für Hydraulik, Heißdampfarmaturen. Mechanisch und chemisch beanspruchte Teile im Maschinen-, Schiff- und Bergbau.

Vergleichbare Werkstoffe

Cu Al10 Ni5 Fe4, 2.0966, DIN 17 665
C 63 200, C 63 000 UNS
CA 104, BS 2874

Schreier Metall GmbH
 Bessemerstr. 17
 D-40699 Erkrath-Hochdahl

Telefon +49 2104 1737-0

Internet: www.schreier-metall.de
 E-Mail: sales@schreier-metall.de