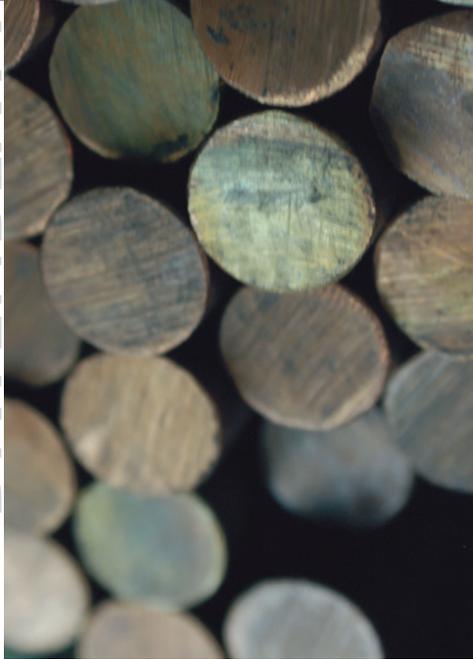


Aluminiumbronze | Rundstangen

DATENBLATT



Legierung	Cu Al10 Fe3 Mn2, CW306G
Ausführung	gepresst
Norm	DIN EN 12163:1998
Toleranz	Klasse A
	\varnothing 16 mm +/- 0,25 mm \varnothing 18-30 mm +/- 0,30 mm \varnothing 32-50 mm +/- 0,60 mm \varnothing 55-80 mm +/- 0,70 mm \varnothing 85-120 mm +/- 1,4 mm \varnothing 130 mm +/- 1,8 mm
Festigkeit	M, meist circa R690
Spanbarkeit	mittel
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	schlecht, nur nach Weichglühen
Korrosionsbeständigkeit	gut gegen die meisten Medien
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
M	wie gefertigt			
R590	$\geq 590 \text{ N/mm}^2$		$\geq 12\%$	
H140				140-180
R690	$\geq 690 \text{ N/mm}^2$		$\geq 6\%$	
H170				≥ 170

Chemische Zusammensetzung

Cu Rest	
Al 9,0-11,0%	
Fe 2,0-4,0%	
Mn 1,5-3,5%	
zulässige Beimengungen, maximal:	
Ni 1,0%, Pb 0,05%, Si 0,2%, Sn 0,1%, Zn 0,5%, sonstige 0,2%	

Hohe Festigkeit auch bei höheren Temperaturen. Gute Korrosionsbeständigkeit. Gute Beständigkeit gegen Verzunderung, Erosion und Kavitation. Stoßartig, schwingend oder verschleißbeanspruchte Teile im Motoren- und Getriebebau. Bolzen, hochfeste Schrauben und Muttern, Wellen, Spindeln, Schnecken- und Zahnräder, Radkränze, Lager und Gleitelemente.

Vergleichbare Werkstoffe

Cu Al10 Fe3 Mn2, 2.0936, DIN 17 665
C 62 300, C 62 500 UNS
CA 104, BS 2874

Schreier Metall GmbH
 Bessemerstr. 17
 D-40699 Erkrath-Hochdahl
 Telefon +49 2104 1737-0

Internet: www.schreier-metall.de
 E-Mail: sales@schreier-metall.de