DATENBLATT

# CuTeP | Sechskantstangen

| | |
|---|---|
| **Legierung** | CuTeP, CW118C |
| **Ausführung** | gezogen |
| **Norm** | DIN EN 12164 |
| **Toleranz** | DIN 12164 |
| | SW 10-18 mm +0/-0,11 mm |
| | SW 19-30 mm +0/-0,13 mm |
| | SW 31-50 mm +0/-0,16 mm |
| **Spanbarkeit** | sehr gut |
| **Warmumformbarkeit** | sehr gut |
| **Kaltumformbarkeit** | gut |
| **Elektr. Leitfähigkeit** | ca. 86% IACS / ca. 50 MS/m |
| **REACH** | keine Auflagen |
| **RoHS** | konform |

## Mechanische Eigenschaften

| | Zugfestigkeit $R_m$ | Streckgrenze $R_{p\,0,2}$ | Dehngrenze A | Härte HB |
|---|---|---|---|---|
| **R250-H080** | ≥ 250 N/mm² | ≥ 180 N/mm² | ≥ 7% | 80-110 |

Sehr gute elektrische Leitfähigkeit (min. 50 m/Ω · mm² bei 20 °C).
Sehr gute Spanbarkeit, gut kalt- und sehr gut warmstauchbar.
Schweißbar und hartlötbar. Verwendung u.a. für Automatendrehteile.

## Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
P 0,003-0,012%
Te 0,4-0,7%
Sonstige max. 0,1%

## Vergleichbare Werkstoffe

CuTeP, 2.1546, DIN 17666
C14500 UNS
CA 109, BS 2874

Schreier Metall GmbH
Bessemerstr. 17
D-40699 Erkrath-Hochdahl

Telefon +49 2104 1737-0

Internet: www.schreier-metall.de
E-Mail: sales@schreier-metall.de