

## CuTeP | Rundstangen

DATENBLATT



<b>Legierung</b>	CuTeP, CW118C
<b>Ausführung</b>	Ø 3-70 mm gezogen Ø 100 mm gepresst
<b>Norm</b>	DIN EN 12164
<b>Toleranz</b>	DIN 1756, h10 Ø 3 mm +0/-0,04 mm Ø 3,5-6 mm +0/-0,05 mm Ø 6,5-10 mm +0/-0,06 mm Ø 11-18 mm +0/-0,07 mm Ø 19-30 mm +0/-0,08 mm Ø 31-50 mm +0/-0,10 mm Ø 51-80 mm +0/-0,12 mm Ø 100 mm +2/-0 mm
<b>Spanbarkeit</b>	sehr gut
<b>Warmumformbarkeit</b>	sehr gut
<b>Kaltumformbarkeit</b>	gut
<b>Elektr. Leitfähigkeit</b>	ca. 86% IACS/ca. 50 MS/m
<b>REACH</b>	keine Auflagen
<b>RoHS</b>	konform

### Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit $R_m$	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
<b>R250-H080</b>	≥ 250 N/mm <sup>2</sup>	≥ 180 N/mm <sup>2</sup>	≥ 7 %	80-110

Sehr gute elektrische Leitfähigkeit (min. 50 m/Ω · mm<sup>2</sup> bei 20 °C).  
Sehr gute Spanbarkeit, gut kalt- und sehr gut warmstauchbar.  
Schweißbar und hartlötbar. Verwendung u.a. für Automatenrehteile.

### Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
P 0,003-0,012 %
Te 0,4-0,7 %
Sonstige max. 0,1 %

### Vergleichbare Werkstoffe

CuTeP, 2.1546, DIN 17666
C14500 UNS
CA 109, BS 2874