

CuTeP | Rundstangen

DATENBLATT



Legierung	CuTeP, CW118C
Ausführung	Ø 3-70 mm gezogen Ø 100 mm gepresst
Norm	DIN EN 12164
Toleranz	DIN 1756, h10 Ø 3 mm +0/-0,04 mm Ø 3,5-6 mm +0/-0,05 mm Ø 6,5-10 mm +0/-0,06 mm Ø 11-18 mm +0/-0,07 mm Ø 19-30 mm +0/-0,08 mm Ø 31-50 mm +0/-0,10 mm Ø 51-80 mm +0/-0,12 mm Ø 100 mm +2/-0 mm
Spanbarkeit	sehr gut
Warmumformbarkeit	sehr gut
Kaltumformbarkeit	gut
Elektr. Leitfähigkeit	ca. 86% IACS/ca. 50 MS/m
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
R250-H080	≥ 250 N/mm ²	≥ 180 N/mm ²	≥ 7 %	80-110

Sehr gute elektrische Leitfähigkeit (min. 50 m/Ω · mm² bei 20 °C).
Sehr gute Spanbarkeit, gut kalt- und sehr gut warmstauchbar.
Schweißbar und hartlötbar. Verwendung u.a. für Automatenrehteile.

Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
P 0,003-0,012 %
Te 0,4-0,7 %
Sonstige max. 0,1 %

Vergleichbare Werkstoffe

CuTeP, 2.1546, DIN 17666
C14500 UNS
CA 109, BS 2874