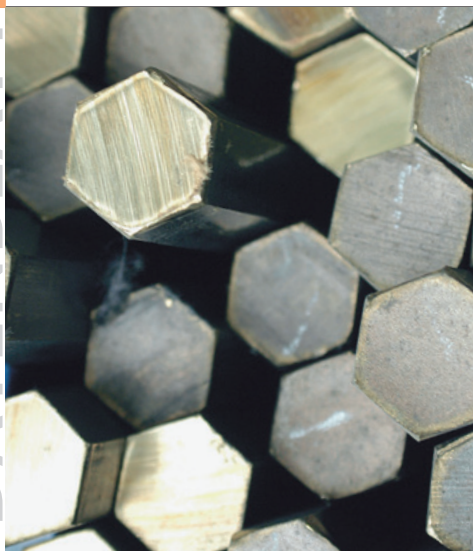


CuCr1Zr | Sechskantstangen



Legierung	CuCr1Zr, CW106C
Ausführung	gezogen, lösungsgeglüht, ausgehärtet
Norm	DIN EN 12163
Toleranz	DIN 1763, h12 SW 7-10 mm + 0/- 0,15 mm SW 11-18 mm + 0/- 0,18 mm SW 19-30 mm + 0/- 0,21 mm SW 31-50 mm + 0/- 0,25 mm
Spanbarkeit	mittel
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	gut
Elektr. Leitfähigkeit	ca. 79 % IACS / ca. 46 MS/m
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
SW 8-25 mm R430-H135	$\geq 430 \text{ N/mm}^2$	$\geq 350 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10 \%$	135-175
SW 27-50 mm R370-H120	$\geq 370 \text{ N/mm}^2$	$\geq 250 \text{ N/mm}^2$	$\geq 16 \%$	120-160

Bei mittleren Festigkeitswerten sehr hohe elektrische Leitfähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Hohe Entfestigungstemperatur, lange Standzeiten. Elektroden für das Widerstandsschweißen. Stromführende Federn und Kontakte, E-Mobilität, Elektrotechnik.

Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
Cr 0,5-1,2 %
Zr 0,03-0,3 %
Fe max. 0,08 %
Si max. 0,1 %
Sonstige max. 0,2 %

Vergleichbare Werkstoffe

CuCrZr, 2.1293, DIN 17666
C18150 UNS
C102, BS 2872, 2874