

CuCr1Zr | Flachstangen

DATENBLATT



Legierung	CuCr1Zr, CW106C
Ausführung	gezogen, lösungsgeglüht, ausgehärtet
Norm	DIN EN 12163 / 12167
Toleranz	DIN 1759 / 1761 Gr.II
Spanbarkeit	mittel
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	gut
Elektr. Leitfähigkeit	ca. 79 % IACS / ca. 46 MS/m
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Steckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
bis 50 mm Stärke R430-H135	$\geq 430 \text{ N/mm}^2$	$\geq 350 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10\%$	135-175
ab 51 mm Stärke R370-H120	$\geq 370 \text{ N/mm}^2$	$\geq 250 \text{ N/mm}^2$	$\geq 16\%$	120-160

Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
Cr 0,5-1,2 %
Zr 0,03-0,3 %
Fe max. 0,08 %
Si max. 0,1 %
Sonstige max. 0,2 %

Bei mittleren Festigkeitswerten sehr hohe elektrische Leitfähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Hohe Entfestigungstemperatur, lange Standzeiten. Elektroden für das Widerstandsschweißen. Stromführende Federn und Kontakte, E-Mobilität, Elektrotechnik.

Vergleichbare Werkstoffe

CuCrZr, 2.1293, DIN 17666
C18150 UNS
C102, BS 2872, 2874