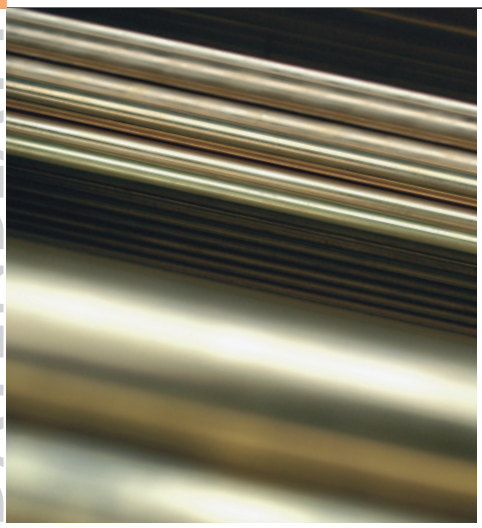
DATENBLATT

CuCr1Zr | Bleche



Legierung	CuCr1Zr, CW106C
Ausführung	warmgewalzt, spannungsarm geglüht
Norm	DIN EN 12163 (chem. Werte)
Toleranz	Stärke 3-5 mm +0/-0,3 mm Stärke 8-15 mm +1/-0 mm Stärke 20-30 mm +1,5/-0 mm
Spanbarkeit	mittel
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	gut
Elektr. Leitfähigkeit	ca. 79% IACS / ca. 46 MS/m
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Steckgrenze $R_{p\,0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
R370-H125	≥ 370 N/mm²	≥ 270 N/mm²	≥ 12%	120-150

Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
Cr 0,5-1,2%
Zr 0,03-0,3%
Fe max. 0,08%
Si max. 0,1%
Sonstige max. 0,2%

Bei mittleren Festigkeitswerten sehr hohe elektrische Leitfähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Hohe Entfestigungstemperatur, lange Standzeiten. Elektroden für das Widerstandsschweißen. Stromführende Federn und Kontakte, E-Mobilität, Elektrotechnik.

Vergleichbare Werkstoffe

CuCrZr, 2.1293, DIN 17 666
C18150 UNS
C102, BS 2872, 2874

Schreier Metall GmbH
Bessemerstr. 17
D-40699 Erkrath-Hochdahl

Telefon +49 2104 1737-0

Internet: www.schreier-metall.de
E-Mail: sales@schreier-metall.de