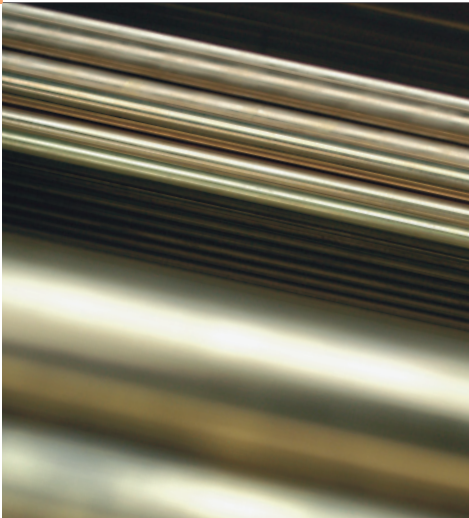


## CuCr1Zr | Bleche



<b>Legierung</b>	CuCr1Zr, CW106C
<b>Ausführung</b>	warmgewalzt, spannungsarm gegläht
<b>Norm</b>	DIN EN 12163 (chem. Werte)
<b>Toleranz</b>	Stärke 3-5 mm +0/-0,3 mm Stärke 8-15 mm +1/-0 mm Stärke 20-30 mm +1,5/-0 mm
<b>Spanbarkeit</b>	mittel
<b>Warmumformbarkeit</b>	gut
<b>Kaltumformbarkeit</b>	gut
<b>Elektr. Leitfähigkeit</b>	ca. 79% IACS / ca. 46 MS/m
<b>REACH</b>	keine Auflagen
<b>RoHS</b>	konform

### Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit $R_m$	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
<b>R370-H125</b>	$\geq 370 \text{ N/mm}^2$	$\geq 270 \text{ N/mm}^2$	$\geq 12\%$	120-150

Bei mittleren Festigkeitswerten sehr hohe elektrische Leitfähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Hohe Entfestigungstemperatur, lange Standzeiten. Elektroden für das Widerstandsschweißen. Stromführende Federn und Kontakte, E-Mobilität, Elektrotechnik.

### Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
Be 0,5-1,2%
Co 0,03-0,3%
Fe max. 0,08%
Ni max. 0,1%
Sonstige max. 0,2%

### Vergleichbare Werkstoffe

CuCrZr, 2.1293, DIN 17 666
C18150 UNS
C102, BS 2872, 2874