

CuCo2Be | Rundstangen



Legierung	Cu Co2 Be, CW104C
Ausführung	gezogen, lösungsgeglüht
Norm	DIN EN 12163:1998
Toleranz	DIN 1756, h11 \varnothing 6 mm +0/-0,08 mm \varnothing 8-10 mm +0/-0,09 mm \varnothing 11-18 mm +0/-0,11 mm \varnothing 19-30 mm +0/-0,13 mm \varnothing 31-50 mm +0/-0,16 mm \varnothing 51-91 mm +0/-0,19 mm
Spanbarkeit	mittel
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	gut
Elektr. Leitfähigkeit	ca. 43 % IACS / ca. 25 MS/m
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
R680	$\geq 680 \text{ N/mm}^2$	$\geq 550 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10\%$	
H220				220-270

Im ausgehärteten Zustand hohe Festigkeitswerte. Gute Temperaturbeständigkeit. Im Vergleich zu CuBe2 höhere elektrische und thermische Leitfähigkeit bei etwas geringeren Härte- und Festigkeitswerten. Verschleißfest. Elektroden für die elektrische Widerstandsschweißung oder bei hohen Schweißdrücken.

Chemische Zusammensetzung

Cu Rest
Be 0,4-0,7%
Co 2,0-2,8%
Fe max. 0,2%
Ni max. 0,3%
Sonstige max. 0,5%

Vergleichbare Werkstoffe

CuCo2Be, 2.1285, DIN 17 666
C17500 UNS
C102, BS 2872, 2874