

CuZn25Al5Mn4Fe3 | Rundstangen



Legierung	Cu Zn 25 Al 5 Mn 4 Fe 3 - C, CC762S
Ausführung	stranggegossen
Norm	DIN EN 1982
Toleranz	+ 1 / - 0 mm
Spanbarkeit	gut
REACH	Informationspflichten
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
$\geq 750 \text{ N/mm}^2$	$\geq 480 \text{ N/mm}^2$	$\geq 5 \%$	≥ 190

Chemische Zusammensetzung

Cu	60,0 - 67,0 %
Al	3,0 - 7,0 %
Mn	2,5 - 5,0 %
Fe	1,5 - 4,0 %
Ni	max. 3,0 %
P	max. 0,03 %
Pb	max. 0,2 %
Sb	max. 0,03 %
Si	max. 0,1 %
Sn	max. 0,2 %
Zn	Rest

Sehr hohe Festigkeitswerte. Lager bei hoher Last und niedriger Gleitgeschwindigkeit. Hochbeanspruchte, langsamlaufende Schneckenradkränze, Innenteile von Hochdruckarmaturen. Weniger für dynamische Belastungen und Schwingungen geeignet.

Vergleichbare Werkstoffe

Cu Zn 25 Al 5, 2.0598, DIN 1709
C 86 300 UNS
HTB 3, BS 1400