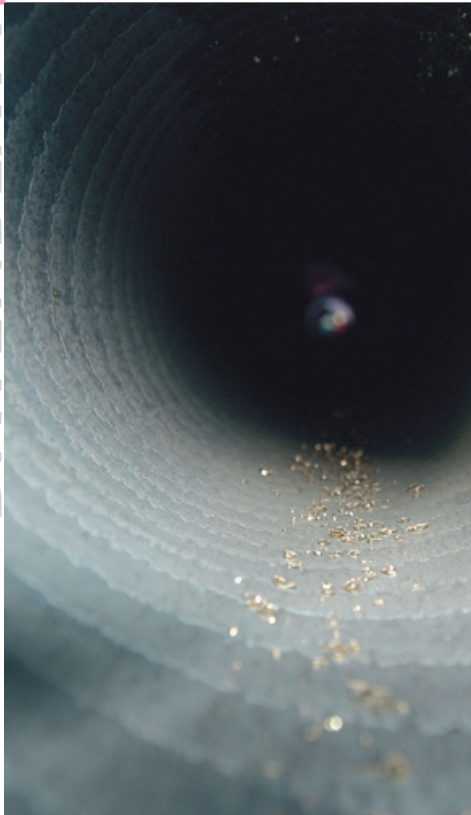


## Guss-Zinnbronze | Stangen & Rohre



<b>Legierung</b>	CuSn12-C, CC483K
<b>Ausführung</b>	GC, stranggegossen, roh, Vordrehqualität
<b>Norm</b>	DIN EN 1982
<b>Toleranz</b>	Rundstangen und Rohre: ≤ Außen Ø 97 mm: Außen Ø +0,6/-0 mm, Innen Ø -1/+0 mm Außen Ø 102-193 mm: Außen Ø +1/-0 mm, Innen Ø -1,5/+0 mm ≥ Außen Ø 202 mm: Außen Ø +2/-0 mm, Innen Ø -2/+0 mm  Flach- und Vierkantstangen: ≤ 103 mm Breite: +1/-0 mm ≥ 113 mm Breite: +1 bis 2 mm /-0 mm  Richtwerte, Abweichungen im Einzelfall möglich
<b>Festigkeit</b>	GC
<b>Spanbarkeit</b>	mäßig (durch ausreichenden Bleianteil)
<b>Verschleißfestigkeit</b>	gut
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	sehr gut gegen die meisten Medien
<b>Gleiteigenschaften</b>	sehr gut
<b>REACH</b>	Informationspflichten bzgl. SVHC Blei
<b>RoHS</b>	konform

### Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit $R_m$	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
<b>GC</b>	≥ 300 N/mm <sup>2</sup>	≥ 150 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6 %	≥ 90
<b>GZ</b>	≥ 280 N/mm <sup>2</sup>	≥ 150 N/mm <sup>2</sup>	≥ 5 %	≥ 90
<b>GM</b>	≥ 270 N/mm <sup>2</sup>	≥ 150 N/mm <sup>2</sup>	≥ 5 %	≥ 80
<b>GS</b>	≥ 260 N/mm <sup>2</sup>	≥ 140 N/mm <sup>2</sup>	≥ 7 %	≥ 80

### Chemische Zusammensetzung

Cu 85,0 - 89,0 %  
 Sn 10,5 - 13,0 %

zulässige Beimengungen, maximal:  
 Pb 0,7 %, Ni 2,0 %, P 0,60 %, Al 0,01 %  
 Fe 0,2 %, Mn 0,2 %, S 0,05 %, Sb 0,15 %, Si 0,01 %, Zn 0,5 %

Zäharter Werkstoff mit guter Verschleißfestigkeit, geeignet auch für hohe Gleitgeschwindigkeiten. Gute Korrosionsbeständigkeit (auch im Meerwasser). Besonders geeignet für Teile, die Flächendrücke und gleichzeitig Stöße aushalten müssen sowie auf Reibungverschleiß beansprucht werden. Widerstandsfähig gegen Kavitationsbeanspruchung. Hoch beanspruchte Schneckenkränze, Zylindereinsätze, Stell- und Gleitleisten. Aus dieser Legierung wurde CuSn11Pb2-C entwickelt, welches sich durch verbesserte Notlaufeigenschaften und Spanbarkeit auszeichnet.

Produkt mit Informationspflichten gem. REACH-Verordnung

### Vergleichbare Werkstoffe

CuSn12, 2.1052, DIN 1705 (Sn Bz 12)  
 C 90800 UNS  
 PB 2, BS 1400

Schreier Metall GmbH  
 Bessemerstr. 17  
 D-40699 Erkrath-Hochdahl  
 Telefon +49 2104 1737-0

Internet: [www.schreier-metall.de](http://www.schreier-metall.de)  
 E-Mail: [sales@schreier-metall.de](mailto:sales@schreier-metall.de)