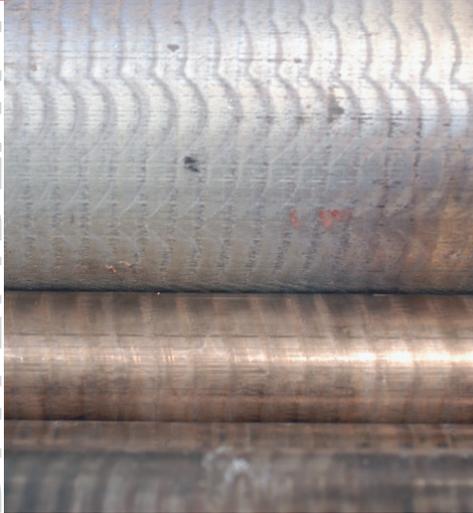


Cu Sn7 Zn3NiPS-C (EC7) | Rundstangen

DATENBLATT



| | |
|--------------------------------|--|
| Legierung | Cu Sn7 Zn3NiPS-C, CC471K |
| Ausführung | GC, stranggegossen, roh, Vordrehqualität |
| Norm | DIN EN 1982 |
| Toleranz | $\leq \varnothing 97 \text{ mm: } +0,6/-0 \text{ mm}$ $\varnothing 102-193 \text{ mm: } +1/-0 \text{ mm}$ $\geq \varnothing 203 \text{ mm: } +2/-0 \text{ mm}$ |
| Spanbarkeit | sehr gut |
| Gleiteigenschaften | gut |
| Korrosionsbeständigkeit | gut gegen die meisten Medien |
| REACH | keine Auflagen |
| RoHS | konform |

Mechanische Eigenschaften

| Zugfestigkeit R_m | Streckgrenze $R_{p0,2}$ | Dehngrenze A | Härte HB |
|---------------------------|----------------------------|-----------------|-------------|
| $\geq 260 \text{ N/mm}^2$ | $\geq 120 \text{ N/mm}^2$ | $\geq 12 \%$ | ≥ 70 |

EC7 - Alternative zu RG7 (CC493K)

Der Werkstoff EC7 stellt eine gleichwertige bleifreie Alternative, zu der Standardlegierung RG7 (CC493K) dar. Das Material kann somit dieselben Anwendungseigenschaften, wie ihre bleihaltige Standardlegierung vorweisen.

Weist bei mittlerer Härte noch gute Notlaufeigenschaften sowie ausreichende Verschleißfestigkeit auf. Auch bei Verwendung ungehärteter Wellen und leichten Kantenpressungen geeignet. Kurzspanender, gut bearbeitbarer Werkstoff, gute Korrosionsbeständigkeit (auch im Meerwasser), weich- und bedingt hartlötbar. Hauptanwendungsgebiete sind Gleitlager und Lagerbuchsen für den allgemeinen Maschinenbau.

Chemische Zusammensetzung

| | |
|----|---------------|
| Cu | 85,0 - 92,3 % |
| Pb | < 0,09 % |
| Sn | 5,4 - 8,0 % |
| Ni | 1,1 - 2,5 % |
| Zn | 1,0 - 3,5 % |
| Si | max. 0,01 % |
| P | 0,03 - 0,06 % |
| Fe | max. 0,2 % |
| Al | max. 0,01 % |
| S | 0,2 - 0,6 % |
| Sb | max. 0,3 % |

Vergleichbare Werkstoffe

CuSn7ZnPb, 2.1090, DIN 1705 (Rg 7)
C93200 UNS

Schreier Metall GmbH
 Bessemerstr. 17
 D-40699 Erkrath-Hochdahl
 Telefon +49 2104 1737-0

Internet: www.schreier-metall.de
 E-Mail: sales@schreier-metall.de