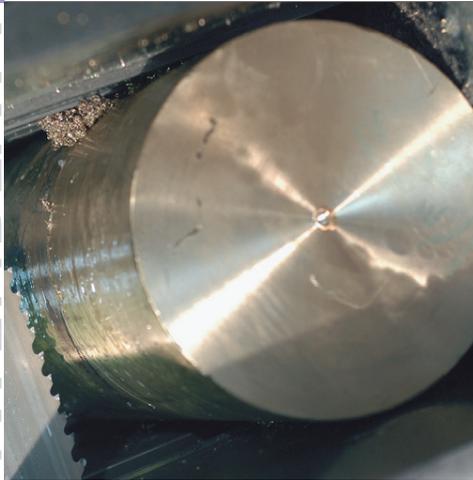


Aluminiumbronze | Rundstangen

DATENBLATT



Legierung	Cu Al10 Fe 5 Ni5-C, CC333G
Ausführung	≤ Ø 162 mm stranggegossen, roh, Vordrehqualität ≥ Ø 172 mm gegossen & vorgedreht
Norm	DIN EN 1982
Toleranz	≤ Ø 97 mm +1/-0 mm ≥ Ø 102 mm +2/-0 mm
Festigkeit	GC
Spanbarkeit	mittel, ähnlich Stahl mit gleicher Festigkeit
Warmumformbarkeit	gut
Verschleißfestigkeit	sehr gut
Druckdichtigkeit	sehr gut
Korrosionsbeständigkeit	sehr gut gegen die meisten Medien, auch Meerwasser
REACH	keine Auflagen
RoHS	konform

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R_m	Streckgrenze $R_{p0,2}$	Dehngrenze A	Härte HB
GC	≥ 650 N/mm ²	≥ 280 N/mm ²	≥ 13 %	≥ 150
GZ	≥ 650 N/mm ²	≥ 280 N/mm ²	≥ 13 %	≥ 150
GM	≥ 650 N/mm ²	≥ 280 N/mm ²	≥ 7 %	≥ 150
GS	≥ 600 N/mm ²	≥ 250 N/mm ²	≥ 13 %	≥ 140

Chemische Zusammensetzung

Cu	76,0 - 83,0 %
Al	8,5 - 10,5 %
Ni	4,0 - 6,0 %
Fe	4,0 - 5,5 %

zulässige Beimengungen, maximal:
Mn 3,0 %, Pb 0,03 %, Si 0,1 %, Sn 0,1 %, Zn 0,5 %, Bi 0,01 %, Cr 0,05 %, Mg 0,05 %

Konstruktionswerkstoff mit hohen Festigkeitswerten, beständig in kaltem und sogar heißem Meerwasser. Sehr gute Warmfestigkeit. Sehr gute Dauerschwingfestigkeit in Luft und Meerwasser. Sehr kavitations- und korrosionsbeständig, hochbelastbar bei guter Verschleißfestigkeit. Bei Gleitbeanspruchung gute Schmierung erforderlich. Sehr gute Druckdichtigkeit. Sehr gut schweißbar. Hoch beanspruchte Gleitlager und Schneckenkränze. Schnecken- und Schraubenräder bei höchsten Zahndrücken. Heißdampfarmaturen, Armaturen für aggressive Wässer, Pumpengehäuse.

Vergleichbare Werkstoffe

Cu Al10 Ni, 2.0975, DIN 1714
C 95 800, C 95 500 UNS
AB 2, BS 1400